



GÉIPARI MINŐSÉGELLENŐRZÉS

Ez a kompetencia a gépipari és egyéb alkatrészek minőségellenőrzésével, a gyártási pontosság kiértékelésével kapcsolatos felülettopográfiai és geometriai vizsgálatokat foglalja magában.

KOMPETENCIÁK

- Két- és háromdimenziós felületi érdességmérés, felületi topográfia elemzése
- Alkatrészek alakpontosságának a vizsgálata
- Háromdimenziós koordinátamérés
- Profilprojektoros és hagyományos geometriai mérések
- Sztereomikroszkóppal végzett vizsgálatok



SZOLGÁLTATÁSOK

- Két- és háromdimenziós felületi érdességmérés mobil és fix telepítésű érdességmérő berendezésekkel, indukzív tapintós, lézeres vagy konfokális kromatikus mérőfejjel, felületi topográfia részletes elemzése az AltiMap szoftverrel
- Alak- és helyzethibák mérése és analízise
- 3D geometriai mérések (CNC koordináta mérőgéppel)
- Geometriai mérések végzése hagyományos mérőeszközökkel és profilprojektorral
- Sztereomikroszkópos felvételek készítése, felvételek elemzése, mérések végzése



ESZKÖZÖK

- AltiSurf 520 3D felületi érdességmérő berendezés, AltiMap kiértékelő szoftverrel
- Talyrond 365 típusú alak- és helyzetvizsgáló berendezés, Ultra kiértékelő szoftverrel
- Mitutoyo SJ-310 típusú hordozható érdességmérő berendezés
- Zeiss Stereo Discovery V.8 típusú sztereomikroszkóp AxioVision kiértékelő szoftverrel
- Mitutoyo PJ-A3000 profilprojektor, digitális mérőeszközök
- Dea Global Classic 050505 3D koordináta mérőgép (Gép- és Terméktervezési Intézet)



REFERENCIÁK

- VT Plastic Manufacturing Ltd.: Felületi érdességmérés műanyag prizma alkatrészen
- BorsodChem Zrt.: UK-2870 sósavkompresszor alkatrészeinek felületi érdesség mérése
- Robert Bosch Energy and Body Systems Kft.: Karcok mélységének a mérése alumínium fedél alkatrészen
- Bay Zoltán Alkalmazott Kutatási Közhasznú Nonprofit Kft.: Optikai profilometriai vizsgálatok anodizált alumíniumötvözet mintákon