



ROBOTIZÁLÁS, PLC PROGRAMOZÁS

A Szerszámgépezési és Mechatronikai Intézetben lévő robotizálási és PLC programozási kompetencia elsősorban az ipari robotok telepítését, programozását-, esettanulmányok készítését, illetve PLC-k programozását hivatott biztosítani. A mai kor követelményeinek megfelelően a különböző gyártási folyamatokba is beépülnek az ipari robotok és a PLC-k, ezzel növelve a termelékenységet, továbbá az ilyen rendszerek alkalmasak a napjainkban jelentkező munkaerőhiány kiváltására.

KOMPETENCIÁK

- Eddig emberi munkaerővel végzett folyamatok felmérése
- Ipari robotok telepítésének megtervezése, programozás, szimuláció készítése
- A munkatér elemeinek CAD alapú modellezése
- Egyedi, munkadarab-, illetve feladatspecifikus robotmegfogók tervezése
- Robottal elvégzett folyamatokról esettanulmányok készítése
- PLC programozás, szimuláció/vizualizáció



SZOLGÁLTATÁSOK

- Robottal megoldott feladatokról esettanulmányok kidolgozása
- Robotprogramozási tanfolyam alap- és haladó szinten
- Robottal elvégzendő feladat szimulációja
- PLC programozási tanfolyam



ESZKÖZÖK

- Fanuc LR Mate 200iC ipari robot
- KUKA KR15/2 ipari robot, illetve 3 darab KUKA KR210-2 típusú ipari robot
- Festo MPS rendszer, pneumatikus pozícionáló szán, RVJ-2 Mitsubishi ipari robot
- Bosch Rexroth PLC oktatói laboratórium



REFERENCIÁK

- Robotos szerelési folyamatokra esettanulmányok (Robert Bosch Power Tool Kft.)
- Csővezeték szerelvények porfestésére alkalmas Kawasaki robotos cella beüzemelése (Feron Kft.)
- PLC programozási tanfolyam megtartása 2019/20 II. félévében
- Két darab robot programozási tanfolyam megtartása 2018-ban
- Ultrahangos mosógép PLC vezérlésének korszerűsítése (Bosch Rexroth Pneumatika Gyártó és Kereskedelmi Kft.)
- Posztprocesszor készítése Kuka KR15-2 ipari robothoz